Tiempos de trabajo
A temperatura ambiente (23°C) respetar los siguientes tiempos:

	Tiempo	Fase
Inicio del trabajo	0 sec.	Introducir el material en la impresión
Fin de tiempos trabajo	45 sec.	Introducir en la boca
	2 min.	
	2 min. 30 sec.	Retirada de la cavidad oral
	3 min.	
	6 min.	Eliminar el excedente
Fraguado completo	7 min.	Acabado y pulido

En caso de una realización indirecta del provisional, la impresión debe dejarse sobre el modelo 3 min. y 30 s.

mezcla en cada nuevo uso. Utilizar exclusivamente las cánulas de mezcla de ULTRATEMP® Plus. Las cánulas por los materiales de impresión no son idóneas al cartucho de ULTRATEMP® Plus.

Retirada de la cavidad oral
Después de 2 minutos y 30 segundos - 3 minutos en boca, ULTRATEMP® Plus presenta una consistencia elástica más sólida y puede ser retirado fácilmente de la cavidad oral junto a la impresión. En el exterior de la boca el material endurece a los 3 minutos.

Acabado del provisional
Después de retirar el provisional de la impresión preliminar o de los muñones eliminar con un instrumento rotativo el excedente del material sorbante de las arêas proximales. Cuando el fraguado sea completo se puede acabar. Si la superficie de ULTRATEMP® Plus no presenta una dureza completa por el efecto del oxígeno, se puede retirar fácilmente con alcohol etílico.

Cemetación del provisional
El provisional de ULTRATEMP® Plus puede ser cementado con cementos tradicionales que estén indicados para cementación temporal. Si utilizamos cementos que contienen eugenol podríamos tener problemas de adhesión cuando se cementa definitivamente con composites.

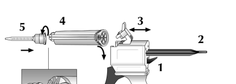
Preparación del provisional
El provisional de ULTRATEMP® Plus se caracteriza por una elevada estabilidad mecánica. Si un provisional se rompiese se recomienda proceder de la siguiente forma:
a) Rotura del provisional después de la realización
Los puntos de ruptura cementarlos con ULTRATEMP® Plus inmediatamente después de la mezcla.
b) Rotura de un provisional ya fijado
En las superficies de la rotura y las zonas circunstantes tendríamos que crear unas retenciones mecánicas agrietandolas. Los puntos de ruptura ya preparados les aplicaríamos ULTRATEMP® Plus ya mezclado. Como alternativa puede ser aplicado un adesivo combinado con un composite.

Advertencias particulares
El tempo de endurecimiento varía según la temperatura y humedad del interior y del exterior de la cavidad oral. Se aconseja de verificar el estado de endurecimiento en la cavidad bucal y no con una maestra del producto que no está en la misma cavidad bucal.
La fina superficie de ULTRATEMP® Plus no fraguada puede ser eliminada con alcohol, acetona u otros solventes. Las cánulas de mezcla deben ser cambiadas después de cada uso y verificar su buena posición. Su sucesivo empleo puede causar la polimerización del produco con consequente cierre de los agujeros.
Para garantizar una mezcla perfecta, antes que se ponga una nueva cánula en el cartucho se aconseja verificar los agujeros con una tienta para toda obstrucción (en particular el agujero del catalizador).
Poner atención a las instrucciones de montaje de las cánulas de mezcla. No aplicar excesiva fuerza para extruir el producto, ésto puede causar anomalías en el cartucho y pérdidas de producto. Utilizar sólo cánulas de mezcla de ULTRATEMP® Plus.

Cánulas de mezcla
Se recomienda dejar la cánula utilizada en el cartucho, sirviendo de esta manera de cierre a este último hasta el siguiente empleo. La nueva cánula está fijada hasta antes de la utilización.
Antes de fijar la nueva cánula, verificar si posibles partículas polimerizadas se encuentran en la abertura de salida del cartucho. En ese caso, las partículas deben ser eliminadas por medio de una sonda. En el momento de utilizar la pistola, ejercer siempre una presión ligera.

Propiedades físicas	
Resistencia a la compresión	≥ 210 MPA
Resistencia transversal	≥ 73 mPA
Resistancia a la tensión diametral	≥ 35 MPa
Durezа Barcol	≥ 37
Absorción de agua	≥ 20 µg/mm³
Temperatura durante polimerización	ca. 38°C

Sistema de cartucho
Empujar el perno de bloqueo (**1**) y asegúrarse de que el pistón (**2**) queda completamente insertado en la pistola aplicadora.
Levantar la palanca de plástico (**3**) en la parte superior de la pistola e insertar el cartucho. La muesca de la parte inferior del cartucho debe estar alineada con la muesca de la pistola aplicadora. Apretar con fuerza la palanca (**3**) para fijar el cartucho.
Antes de fijar la cánula de mezcla, retirar el tapón (**4**) del cartucho girándolo de 90° en dirección contraria a las agujas del reloj y arastrar ligermente. Déjar la cánula usada sobre el cartucho a modo de tapón hasta el sucesivo empleo.
Cuando se utilice un cartucho por primera vez , hay que desechar la primera cantidad de material extrudido del tamaño de un guisdante.
Alinear la muesca de la cánula de mezcla (**5**) con la muesca correspondiente del cartucho. Meter una nueva cánula de mezcla (**5**) en el cartucho y girarla de 90° en dirección de las agujas del reloj hasta que encaje en su posición.



El material se dispensa a través de la cánula de mezcla al apretar la barra de mando (**6**) y aplicar directamente.

Eliminación del Cartucho
Apretar el perno de bloqueo (**1**) de la parte trasera de la pistola aplicadora y tirar el pistón (**2**). Levantar la palanca de plástico (**3**) de la parte superior de la pistola y quitar el cartucho.

Conservación
Conservaño a temperatura inferior a 20°C. La caducidad es de 2 años desde la fecha de fabricación si se conserva a temperatura ambiente (≤ 20°C). No utilizar fuera de su fecha de caducidad. Es importante utilizar ULTRATEMP® Plus a temperatura ambiente. A temperaturas más bajas aumenta la viscosidad y se reducen los tiempos del fraguado.

Presentación
ULTRATEMP® Plus
1 cartucho doble de 76 g de pasta de los colores Universal/A2* y Oscuro/A3.5* - 15 cánulas de mezcla.
*Colores Vita®. Vita® es una marca registrada por Vita Zahnfabrik H. Rauter GmBH & Co.KG.

Producto para exclusivo uso odontológico. Mantener fuera del alcance de los niños.

Los productos de PRECISION están desarrollados y testados con rigor. Garantizamos la calidad de los productos cuando se emplean según las instrucciones de uso. No podemos controlar la aplicación, el trabajo y el uso del producto: de éstos es responsable quién lo utiliza.

DENTALICA

Para mayor información dirigirse a:
DENTALICA S.p.A. - 22 Via Rimini - 1 - 20142 Milán - Italia
Tel. +39-02895981 - Fax +39-02895042/49
email: dentalica@dentalica.com – http://www.dentalica.com

PRECISION

ULTRATEMP® PLUS

Composito biacrilico per ponti e corone provvisori

CE 0482

ISTRUZIONI PER L'USO

Informazioni generali
ULTRATEMP® Plus è un materiale a due componenti a base di resina Bis-GMA e metacrilati multifunzionali in cartucce automiscelanti. È impiegato come materiale per ponti e corone provvisori. ULTRATEMP® Plus non contiene metilmetacrilato, di conseguenza i ponti e le corone realizzati con questo materiale hanno un'eccellente biocompatibilità. ULTRATEMP® Plus non produce inoltre danni pulpari poiché polimerizza ad una temperatura di circa 38°C. Dopo la rifinitura il provvisorio protegge i denti preparati dagli agenti esterni e preserva l'occlusione.
ULTRATEMP® Plus ha una consistenza cremosa e bassa viscosità e viene applicato con l'ausilio di un'improntа presa prima della preparazione del moncone.
ULTRATEMP® Plus ha una lunga fase elastica, il provvisorio può quindi essere rimosso dal cavo orale senza alcuna difficoltà. Raggiunta la fase di completo indurimento, il provvisorio può essere rifinito mediante i consueti strumenti rotazionali.
Il provvisorio in ULTRATEMP® Plus presenta ottime caratteristiche di resistenza trasversale e all'abrasione, una minima contrazione dovuta alla polimerizzazione e un eccellente adattamento. Presenta inoltre ottime lucidabilità e stabilità di colore. ULTRATEMP® Plus può essere facilmente riparato poiché il materiale aggiunto è in grado di aderire perfettamente al materiale già indurito. Con ULTRATEMP® Plus in cartucce automiscelanti, i tradizionali compositi a miscelazione manuale (polvere/liquido) basati sulle resine metimetacrilate sono così superati sotto ogni aspetto. L'elevata stabilità di ULTRATEMP® Plus si riconosce particolarmente dai bordi sottili delle corone.
ULTRATEMP® Plus è inoltre adatto per la realizzazione di ponti ad ampia arcata che possono essere portati anche per lunghi periodi. La stabilità del materiale ed il buon adattamento di colore assicurano un risultato estetico soddisfacente.

Effetti collaterali
ULTRATEMP® Plus può causare irritazione della pelle in pazienti particolarmente sensibili. In tal caso sospendere l'impiego.

Vantaggi di ULTRATEMP® Plus
Il sistema a doppia cartuccia consente l'applicazione diretta di ULTRATEMP® Plus nell'impronta presa in precedenza. Elimina i problemi di dosaggio e miscelazione manuale e quindi di spreco del materiale sul blocco di miscelazione, nonché la necessità di travasare il materiale in una siringa.
Si eliminano così i costi di blocchi di miscelazione, spatole e siringhe per l'applicazione ed i tempi di pulitura degli stessi accessori.
Non si avranno più dosaggi eccessivi o insufficienti del catalizzatore, garantendo così un materiale di qualità costante.
Con ULTRATEMP® Plus si evita la formazione di bolle d'aria poiché la miscelazione avviene all'interno di una apposita cannula in cui non è inclusa aria ed il materiale viene inserito direttamente nell'impronta precedentemente preparata.
Al termine di ogni impiego la doppia cartuccia risulta sigillata automaticamente per mezzo del materiale polimerizzato all'interno della cannula. Quest'ultima deve essere mantenuta in posizione sino al successivo utilizzo del materiale. A quel punto la cannula viene sostituita con una nuova.

Impronta preliminare
Prima della preparazione del moncone o di un'estrazione prendere un'impronta in alginato o silicone, in cui verranno scavate le aree interdentali onde migliorare la stabilità del manufatto provvisorio in ULTRATEMP® Plus. In caso di assenza di un dente nei quadranti posteriori, si consiglia di ricavare nell'impronta una scanalatura di collegamento fra i monconi, creando in tal modo un collegamento tipo ponte nel provvisorio in ULTRATEMP® Plus. Se l'impronta viene realizzata in alginato, si consiglia di conservarla in ambiente umido sino al momento della realizzazione del provvisorio.

Dosaggio, miscelazione e applicazione
Per l'inserimento della cannula di miscelazione sulla doppia cartuccia occorre eseguire un allineamento laterale, serrando quindi la cannula con un moto rotatorio. Il dosaggio e la miscelazione di pasta base e catalizzatore avvengono automaticamente attivando la doppia cartuccia mediante la pistola per l'applicazione. È quindi possibile applicare ULTRATEMP® Plus direttamente nell'impronta. L'operazione dovrà essere effettuata a partire dal basso riempiendo le aree prestabilite precedentemente asciugate con aria.

Avvertenze
Non utilizzare la prima porzione di pasta che fuoriesce dalla cannula (della dimensione di un pisello). Osservata questa precauzione, la miscela successiva sarà perfetta. Quest'operazione deve essere effettuata per ogni nuova miscelazione. Utilizzare esclusivamente le cannule previste per ULTRATEMP® Plus. Le cannule per i materiali per impronta non sono adatte per la cartuccia ULTRATEMP® Plus.

Rimozione dalla cavità orale
ULTRATEMP® Plus raggiunge una consistenza solida e elastica dopo 2 minuti e 30 secondi - 3 minuti e può essere facilmente rimosso dalla cavità orale insieme all'impronta. All'esterno della bocca, il provvisorio indurisce in 3 minuti.

Rifinitura del provvisorio
Dopo aver rimosso il provvisorio dall'impronta preliminare o dai monconi, si procederà ad eliminare con strumenti rotazionali le eccedenze di materiale e i sottosquadri nelle aree prossimali. A indurimento ultimato il provvisorio può essere rifinito e lucidato. Sulla superficie di ULTRATEMP® Plus rimane un sottile strato non completamente indurito per effetto dell'ossigeno presente nell'aria. Lo si può facilmente rimuovere con alcool etilico.

Cementazione del provvisorio
I provvisori realizzati con ULTRATEMP® Plus possono essere cementati con i tradizionali cementi provvisori. Si dovrà comunque tener presente che i cementi contenenti eugenolo possono avere effetti negativi sulla successiva cementazione di ponti e corone definitivi mediante compositi.

Sequenza dei tempi di lavorazione
A temperatura ambiente (23°C) occorre rispettare i seguenti tempi:

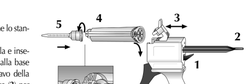
	Tempo	Fase
Inizio della lavorazione	0 sec.	Introduzione del materiale nell'impronta
Fine della lavorazione	45 sec.	Inserimento nel cavo orale
	2 min.	
	2 min. 30 sec.	Rimozione dal cavo orale
	3 min.	
	6 min.	Rimuovere lo strato non indurito e togliere gli eccessi
Completamento dell'indurimento	7 min.	Rifinire e lucidare

In caso di realizzazione indiretta del provvisorio l'impronta deve restare sul modello per circa 3 min. e 30 sec.

Riparazione del provvisorio
I provvisori in ULTRATEMP® Plus si caratterizzano per un'elevata stabilità meccanica. Tuttavia, se si dovesse verificare una rottura, si consiglia di procedere nel seguente modo:
a) Rottura di un provvisorio subito dopo l'approntamento
Ricongiungere i lembi staccati con dell'ULTRATEMP® Plus appena miscelato.
b) Rottura di un provvisorio già fissato
Si consiglia di irruvidire le superfici di rottura e le aree circostanti in modo da creare ulteriore ritenzione meccanica. Se necessario si potranno creare sottosquadri. Ricongiungere quindi le superfici di rottura così trattate con dell'ULTRATEMP® Plus appena miscelato. In alternativa può essere applicato un adesivo e quindi eseguire la riparazione con un composito.

Avvertenze particolari
Il tempo di indurimento varia in base alla temperatura ed all'umidità che risultano diverse all'interno ed all'esterno della cavità orale. Si consiglia quindi di effettuare il controllo dello stato di indurimento nella cavità orale e non su un campione di materiale tenuto all'esterno della cavità stessa. Il sottile strato superficiale di ULTRATEMP® Plus non indurito può essere rimosso con alcool, acetone o altri solventi.
Il cappuccio di chiusura della cartuccia una volta rimosso, non va più utilizzato. Il suo successivo impiego potrebbe causare la polimerizzazione del materiale nei fori di uscita delle paste che rimarrebbero quindi ostruiti.
Per assicurare una perfetta miscelazione, prima di procedere all'inserimento di una nuova cannula sulla cartuccia, si consiglia di verificare i fori di uscita delle paste con uno specillo rimuovendo ogni eventuale estruzione, in modo particolare per il foro d'uscita del catalizzatore.
Seguire attentamente le istruzioni per il montaggio della cannula di miscelazione. Non applicare un'eccessiva forza nell'estrusione del materiale in quanto si potrebbero produrre difetti nella cartuccia e perdite di materiale. Utilizzare solo cannule di miscelazione per ULTRATEMP® Plus.

Sistema a doppia cartuccia
Sollevare il perno di bloccaggio (**1**) e assicurarsi che lo stantufo (**2**) sia completamente inserito nella pistola.
Sollevare il fermo (**3**) posto sulla cima della pistola e inserire la cartuccia. Fare attenzione che il gradino alla base della cartuccia si incastri perfettamente nell'incavo della pistola. Premere con forza il coperchio in plastica (**3**) per bloccare la cartuccia.
Prima di posizionare la cannula di miscelazione, togliere il tappo (**4**) facendo ruotare di 90° in senso antiorario e tirando leggermente. Lasciare inserita la cannula già usata in posizione fino al successivo impiego.
Quando si sta per usare una cartuccia nuova, si consiglia di estrudere una piccola quantità di materiale.
Allineare perfettamente il gradino in plastica della cannula di miscelazione (**5**) con il corrispondente gradino sulla cartuccia. Inserire quindi una nuova cannula di miscelazione (**5**) sulla cartuccia e ruotarla di 90° in senso orario fino a bloccarla nella corretta posizione.



Il materiale fuoriesce dalla cannula di miscelazione premendo la leva di comando (**6**), quindi è possibile applicarlo direttamente.

Rimozione della cartuccia
Tenere sollevato il perno di bloccaggio (**1**) e tirare lo stantufo (**2**), sollevare il fermo (**3**) posto sulla parte superiore della pistola e rimuovere la cartuccia.

Cannule di miscelazione
La cannula utilizzata deve rimanere avvitata sulla cartuccia, come mezzo di sigillazione, sino al successivo utilizzo. La nuova cannula verrà montata poco prima del suo impiego. Prima di montare la nuova cannula, accertarsi sempre che non vi siano delle particelle di materiale polimerizzato all'apertura della cartuccia. Se ve ne fossero, rimuoverle con una sonda. L'estrusione del materiale dalla cartuccia deve sempre essere eseguitо sviluppando sulla pistola delle leggere pressioni.

Proprietà fisiche	
Resistenza alla compressione	≥ 210 MPa
Resistenza trasversale	≥ 73 MPa
Resistenza alla tensione diametrale	≥ 35 MPa
Durezza Barcol	≥ 37
Assorbimento d'acqua	≥ 20 µg/mm³
Temperatura durante la polimerizzazione	ca. 38°C

Prodotto per esclusivo uso odontoiatrico. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

I prodotti PRECISION sono stati accuratamente sviluppati e testati. Ne garantiamo quindi la qualità quando vengono utilizzati secondo le istruzioni d'uso. L'applicazione, la lavorazione e l'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo e sono quindi soggetti alla responsabilità dell'utilizzatore.

DENTALICA

Per ulteriori informazioni rivolgetevi a:
DENTALICA S.p.A. – via Rimini 22 - 1 - 20142 Milano – Italia
tel. 02-895981 – fax 02-89504249
email: dentalica@dentalica.com – http://www.dentalica.com

Rev 4 - 01/03

PRECISION

ULTRATEMP® PLUS

Temporary crown and bridge bis-acrylic composite

CE 0482

INSTRUCTIONS FOR USE

General
ULTRATEMP® Plus is an auto-mixed two-component material for temporary crowns and bridges based on Bis-GMA and multi-functional methacrylic esters.
ULTRATEMP® Plus is free of methyl methacrylate. Therefore the finished crowns and bridges have an excellent biocompatibility.
There is no pulp damage at a curing temperature of approx. 38°C. After finishing the temporary serves to protect the prepared teeth from the oral environment and preserves the occlusion.
ULTRATEMP® Plus has a creamy low-viscosity consistency and is placed in an impression that was taken prior to tooth preparation.
ULTRATEMP® Plus has a long rubbery phase, while the temporary can be removed safely from the mouth. Afterwards rotary instruments are used to trim the temporary restoration. The temporary in ULTRATEMP® Plus shows very good transverse strength and abrasion resistance, a low polymerization shrinkage and excellent fit. Furthermore it shows best polishing properties, high color stability and is very easily prepare because a new mix chemically bonds to cured material. Methyl methacrylate-based powder/liquid-systems are surpassed in all respects. The high stability of ULTRATEMP® Plus is recognizable at thin crown edges.
ULTRATEMP® Plus is also predestined for long span temporary bridges and long term temporary restorations. Good color adaptation and stability ensure an aesthetically satisfying result.

Side effects
There always exists the remote possibility that a patient may be sensitive to ULTRATEMP® Plus. Should an allergic reaction occur, the use of the material must be avoided.

System advantages
The double cartridge system allows direct application of ULTRATEMP® Plus into the previously taken impression. Therefore no material is dispensed on a mixing pad, nor is there any manual mixing, and reloading a syringe is not required.
Cost for mixing pads, spatulas and application syringes are eliminated as well as the need to clean or dispose of this equipment for cross contamination purposes.
Over or under proportioning of the catalyst paste cannot occur, therefore constant quality is assured.
Air bubbles in ULTRATEMP® Plus are eliminated because of mixing the two components in a cannula and directly injecting the material into the pre-impression.
A self sealing occurs at the double cartridge by way of the cured material in the cannula. A new cannula is attached to the double cartridge to make a new mix of ULTRATEMP® Plus.

Pre-impression
Prior to preparation of the tooth or extraction, an impression is taken of the quadrant with alginate or silicone. To ensure a better stability of the later made ULTRATEMP® Plus temporary, the interdental gingival areas of the impression should be trimmed. In molar areas with absent teeth, the carving in the interproximal areas should create a ridge for pontic contact between the prepared teeth. In case of alginate materials the impression, should be stored in a hygrophor till the temporary is made.

Proportions, Mixing and Application
When attaching the mixing cannula onto the double cartridge, a clockwise turning motion is made to lock the mixing cannula in place. Proportioning and mixing are automatically accomplished when applying a squeeze dispensing the two components. As the material comes out of the mixing cannula it is injected into the pre-impression in the deepest portion, then the more gingival areas.

Caution
The first protruding material from the mixing cannula (about the size of a pea) should not be used. The mix is perfect after removal of this first protruding material. This must be done for each new mix. Use only ULTRATEMP® Plus cannulas for ULTRATEMP® Plus.

Time of different phases of handling
At room temperature (23°C) the following times are applicable for the phases:

	Time	Phase
Start working	0 sec.	Material inserted into pre-impression
End of working time	45 sec.	Material inserted into mouth
	2 min.	
	2 min. 30 sec.	Removal from mouth
	3 min.	
	6 min.	Remove O_2-inhibited layer and begin to trim excess
End of cure	7 min.	Complete contours and polish

At indirect production the impression should stay approx. 3 minutes and 30 seconds on the model.

Cannulas from impression materials systems will not fit the ULTRATEMP® Plus cartridge.

Removal from the mouth
ULTRATEMP® Plus has a firm rubbery consistency after 2 minutes and 30 seconds - 3 minutes in the mouth and can easily be removed with the pre-impression. Curing occurs in the following 3 minutes outside of the mouth.

Preparing the temporary restoration
After removal of the temporary restoration from the pre-impression or from the tooth preparation, the excess material and proximal undercuts are removed with rotary instruments. If the light-curing has been completed, further refinements and polishing of the temporary can be made. The soft inhibition layer caused by oxygen in the air on the surface of the restoration must be removed (e.g. with ethanol).

Luting the temporary
The temporary restorations can be cemented with commonly used luting agents. However, eugenol containing cements may have a deleterious influence in composite resin luting systems.

Repairing the temporary
ULTRATEMP® Plus restorations are characterized by high mechanical properties. Should, however, breakage occur, the following procedures are recommended:
a) Breakage of a newly made temporary
Breakpoints are connected with a fresh mix of ULTRATEMP® Plus material.
b) Breakage of an older or worn ULTRATEMP® Plus restoration
The surfaces of the break point are roughened with a bur and undercuts are placed in the adjacent areas. Freshly mixed ULTRATEMP® Plus material is used to connect the parts. A light-curing bond can be applied alternatively. Afterwards, repairs can be made with composite.

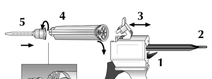
Special directions
Because of the temperature difference in the mouth and on the bench the cure rate is different. Care should be taken to not use bench cure to judge mouth cure.
Uncured material can be removed with ethyl alcohol, acetone or other solvents.
After the first opening of the cartridge discard the lid. Turning the lid or the cannula without subsequent use leads to polymerization in the openings and their blockage.
Both openings should always be checked for blockage before attaching a mixing-cannula. Remove even smallest particles from the opening of the catalyst paste.
It is very important to attach the mixing cannula lined up properly. Do not extrude material in the cannula with the use of force, because this could lead to defects in the cartridge and leaks. Use only ULTRATEMP® Plus cannulas.

Mixing cannulas
The used cannula should remain as a seal on the cartridge until the next application. The new cannula is put on immediately before the next use.
Before putting a new cannula, check whether there are polymerized particles at the opening of the cartridge. If there are, these have to be removed with a probe. The application instrument should be used with gentle pressure.

Physical properties

Compressive strength	≥ 210 MPa
Transverse strength	≥ 73 MPa
Diametral tensile strength	≥ 35 MPa
Barcol hardness	≥ 37
Water soption	≥ 20 µg/mm³
Temperature during polymerization	ca. 38°C

Cartridge System
Push up the catch (**1**) in back of the dispensing gun and completely retract the plunger (**2**).
Lift plastic lever (**3**) on top of gun and insert cartridge. It is important to control that notch on bottom of cartridge aligns with the notch on the dispensing gun. Push down firmly on lever (**3**) to lock in cartridge.
Before attaching a mixing tip, remove cartridge cap (**4**) by turning 90° counter clockwise, pull and remove it. Leave an used mixing cannula on the cartridge until it is to be used again, it serves as a cap.
When using a cartridge for fist time, express a "pea" size amount of material and discard.
Insert a new mixing cannula (**5**). Line up the notch on the tip with the corresponding notch on the cartridge. Turn it clockwise 90° until it locks into position.
The material is dispensed through the mixing cannula by pulling the trigger (**6**) of the dispenser and can be applied directly.



Removal of Cartridge
Push up catch (**1**) in back of the dispensing gun and pull the plunger (**2**). Lift plastic lever (**3**) on the top of gun and remove cartridge.

Storage
Store below 20°C. If stored ≤ 20°C the shelf life of ULTRATEMP® Plus is 2 years from the date of manufacturing. Do not use after the expiry date. It is important for ULTRATEMP® Plus to be used at room temperature. Refrigerated material is more viscous and will cure more slowly.

Packaging
ULTRATEMP® Plus
1 double cartridge of 76 g of paste in one of the following colors: Universal/A2* and Dark/A3.5* - 15 mixing cannulas.
* Vita® colors: Vita® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG.

For dental use only. Keep out of reach of children.

PRECISION products are carefully developed and extensively tested. We therefore guarantee their impeccable quality when used in accordance with their instructions for use. Application, use and processing of the product are beyond our control and are subject to the responsibility of the user.

DENTALICA
For more information please contact:
DENTALICA S.p.A. – 22 via Rimini – I-20142 Milan – Italy
tel. +39-02895981 – fax +39-02895042 49
email: dentalica@dentalica.com – http://www.dentalica.com

PRECISION
ULTRATEMP® PLUS
Composite bi-acrylique pour couronnes et bridges provisoires

CE 0482

MODE D'EMPLOI

Généralités
ULTRATEMP® Plus est un matériau à deux composants à base de résine Bis-GMA et de methacrylates multi-fonctionnels dont le mélange se fait automatiquement. ULTRATEMP® Plus est employé comme matériau pour bridges et couronnes provisoires. ULTRATEMP® Plus est exempt de methylmethacrylates, ce qui permet d'obtenir une excellente bio-compatibilité des couronnes et bridges terminés.
La température de polymérisation n'étant que de 38°C, la pulpe n'est pas endommagée. Le provisoire terminé protège les dents préparées de toutes influences orales et conserve l'occlusion.
ULTRATEMP® Plus a la consistance d'une pâte crémeuse à basse viscosité et sera appliqué dans la pré-empreinte. ULTRATEMP® Plus se distingue par une longue phase élastique pendant laquelle le provisoire peut être extrait de la bouche sans aucune difficulté. Il peut ensuite être travaillé avec des instruments rotatifs.
Le provisoire en ULTRATEMP® Plus polymérisé présente d'excellentes valeurs de résistance à la torsion et à l'abrasion ainsi qu'une réfraction minime à la polymérisation et une excellente adaptation. De plus, il se démarque par sa capacité optimale de polissage, la haute stabilité de teinte ainsi que la bonne capacité de réparation étant donné qu'il se lie chimiquement avec la couche de matériau fraîchement mélangée ou des composites photo polymérisables. Les propriétés physiques des systèmes poudre/liquide à base de methylmethacrylates sont en tous points inférieurs. La bonne stabilité de ULTRATEMP® Plus se démontre plus particulièrement aux bords fins de couronnes.
ULTRATEMP® Plus est aussi prédestiné pour la réalisation de bridges allongés et provisoires de longue durée. La bonne correspondance des teintes ainsi que leur stabilité permettent d'obtenir un résultat esthétique convaincant.

Effets secondaires
ULTRATEMP® Plus peut provoquer une sensibilisation chez certains patients fragiles. En cas de réaction, interrompre le traitement avec ULTRATEMP® Plus.

Avantages du système ULTRATEMP® Plus
Le système de cartouche double permet une application directe de ULTRATEMP® Plus à l'intérieur de la pré-empreinte. Le dosage manuel et le mélange sur plaque ne sont donc plus nécessaires.
Les frais habituels pour les blocs de mélange, les spatules et les seringues d'application ainsi que le nettoyage ou l'élimination de ces objets sont désormais épargnés.
Un sur ou sous dosage du catalyseur est impossible, ce qui permet d'obtenir une qualité constante.
La formation de bulles d'air dans ULTRATEMP® Plus due au mélange est éliminée car les deux composants sont mélangés dans la canule et le matériau directement appliqué dans la pré-empreinte.
L'obturation de la cartouche est automatique grâce au matériau polymérisé restant dans la canule de mélange. Il est impératif de fixer une nouvelle canule de mélange avant toute nouvelle utilisation de ULTRATEMP® Plus.

Pré-empreinte
Avant la préparation du moignon ou de l'extraction prévue, il convient de réaliser une pré-empreinte au moyen d'alginate ou de silicone à partir duquel les marques interdentaires seront découpées afin de pouvoir ensuite apporter une meilleure stabilité du provisoire réalisé avec ULTRATEMP® Plus. En cas de vide dans le secteur des molaires, le découpage d'un sillon entre les empreintes des dents piliers crée une liaison en forme de pont du provisoire réalisé avec ULTRATEMP® Plus. Si on utilise de l'alginate, il est conseillé de conserver la pré-empreinte dans un hygrophore jusqu'à la réalisation finale du provisoire.

Dosage, mélange et application
Pour tirer la canule de mélange à la cartouche, placer la canule sur le côté comportant une encoche et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Le dosage et le mélange des deux composants se fait automatiquement par pression de la poignée du pistolet distributeur. Il est donc possible appliquer ULTRATEMP® Plus directement dans la pré-empreinte. Le matériau extrait de la canule sera appliqué dans la partie la plus profonde de la pré-empreinte vers les parties gingivales.
Attention
La première quantité de matériau sortant de la canule de mélange (la grosseur d'un petit pois environ) ne doit pas être utilisée. Le mélange qui suit sera parfait. Ceci est valable pour chaque nouveau mélange. N'utiliser que des canules de mélange ULTRATEMP® Plus. Les canules de mélange des matériaux à empreinte ne s'adaptent pas à la cartouche de ULTRATEMP® Plus.

Désinsertion
Après 2 minutes et 30 secondes - 3 minutes en bouche, ULTRATEMP® Plus présente une consistance élastique mais solide et peut être facilement sorti de la bouche avec la pré-empreinte. Le produit durci en 3 minutes après l'avoir enlevé de la bouche.

Façonnage du provisoire
Après l'enlèvement du provisoire de la pré-empreinte (ou du modèle), éliminer les surplus et les découpes provoquées par les instruments rotatifs. La couche inhibitrice due à l'oxygène sur les surfaces peut être éliminée avec un solvant (ex: alcool éthylique)

Fixation du provisoire
Les provisoires réalisés avec ULTRATEMP® Plus peuvent être fixés avec des ciments de scellement habituels et appropriés. Il convient cependant de souligner que les ciments contenant de l'eugénol doivent être évités car ils peuvent influencer la prise des composites d'obturation qui seront utilisés par la suite.

Réparation d'un provisoire
Les provisoires réalisés avec ULTRATEMP® Plus se caractérisent par leur haute stabilité mécanique. Si un provisoire arrivait malgré tout à se rompre, nous recommandons la procédure suivante:
a) Rupture du provisoire peu après sa réalisation
Les points de rupture sont reliés avec du matériau ULTRATEMP® Plus fraîchement mélangé.
b) Rupture d'un provisoire déjà porté
Les surfaces où la rupture s'est produite et les bords de celle-ci seront rendus rugueux et dotés éventuellement de rétentions. Les points de rupture ainsi préparés sont reliés avec du matériau ULTRATEMP® Plus fraîchement mixé. Comme alternatives peuvent être utilisés un adhésif photopolymérisable. Le provisoire peut ensuite être réparé avec un composite.

Indications importantes
Le procédé de polymérisation ne peut pas être jugé par rapport au matériau restant sur le bloc de mélange, l'influence des conditions en bouche (température plus élevée et humidité de l'air) devant être prise en compte. Il faut donc contrôler l'état de polymérisation directement dans la bouche.
Le matériau ULTRATEMP® Plus encore mou peut être éliminé avec de l'alcool, de l'acétone ou d'autres solvants.
Après avoir été l'obturateur de la cartouche pour sa première utilisation, ne pas réutiliser ce dernier. Enlever ou tourner cet obturateur sans utilisation immédiate provoque une polymérisation immédiate du matériau situé dans les ouvertures et par conséquent un bouchon. Avant de mettre en place une canule de mélange, vérifier que les deux ouvertures soient bien dégagées. Eliminer toutes particules présentes, particulièrement celles situées dans l'ouverture du catalyseur.
Il est essentiel de vérifier le bon positionnement de la canule de mélange. Ne pas presser avec force le matériau polymérisé (reste de la précédente application) se trouvant dans la canule de mélange car cela peut provoquer des dommages dans la cartouche ainsi qu'une non étanchéité. N'utiliser que les canules ULTRATEMP® Plus.

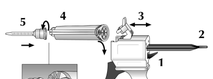
Embouts mélangeurs
Il est recommandé de laisser la canule utilisée sur la cartouche, servant ainsi de fermeture à cette dernière, jusqu'à l'emploi suivant. La nouvelle canule est fixée juste avant l'utilisation.

Déroulement dui procédé de façonnage
Avec une température ambiante (23°C), les phases particulières exigent les temps suivants:

	Temps	Phase
Début du travail	0 sec.	Déposition du matériau dans la pré-empreinte
Fin du temps de travail	45 sec.	Introduction dans la bouche
	2 min.	
	2 min. 30 sec.	Retrait de la bouche
	3 min.	
	6 min.	Eliminer la couche pas durcie et les surplus
Fin de la polymérisation	7 min.	Finition et polissage

En cas de réplication indirecte, laisser l'empreinte à peu près 3 minutes et 30 secondes sur le modèle.

Systeme de la cartouche
Relever la tige de blocage (**1**) qui se trouve au dos du pistolet et s'assurer que le piston (**2**) soit complètement inséré dans le pistolet.
Relever le levier en plastique (**3**) qui se trouve sur le pistolet et insérer la cartouche. Faire attention que l'encoche de la cartouche soit bien alignée avec l'encoche sur le pistolet. Baisser fermement le levier en plastique (**3**) afin de bloquer la cartouche.
Avant de fixer l'embout mélangeur, retirer le capuchon (**4**) de la cartouche (tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de 90° et retirer). Laisser l'embout mélangeur en place jusqu'à l'utilisation suivante.
Lors de la première mise en service de la cartouche, ne pas utiliser la toute première partie de produit qui sort de l'embout mélangeur.
Aligner l'encoche de l'embout mélangeur (**5**) avec la partie correspondante de la cartouche. Fixer un nouvel embout mélangeur (**5**) sur la cartouche et tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de 90° jusqu'à-ce que l'embout soit bloqué.



Le matériau passe dans l'embout mélangeur en appuyant sur le levier de commande (**6**) du pistolet. Il peut être appliqué directement.

Retraite de la cartouche
Relever la tige de blocage (**1**) se trouvant à l'extrémité du pistolet et tirer le piston (**2**) vers l'arrière. Relever le levier en plastique (**3**) et retirer la cartouche.

Avant de fixer la nouvelle canule, vérifier si d'éventuelles particules polymérisées se trouvent dans l'ouverture de débit de la cartouche. Le cas échéant, elles doivent être éliminées au moyen d'une sonde.
N'exercer qu'une pression légère en manipulant le pistolet.

Propriétés physiques

Résistance à la compression	≥ 210 MPa
Résistance transversale	≥ 73 MPa
Résistance à la tension diamétrale	≥ 35 MPa
Dureté Barcol	≥ 37
Coefficient d'absorption d'eau	≥ 20 µg/mm³
Température pendant la polymérisation	ca. 38°C

Stockage
Stocker à une température inférieur à 20°C. La capacité de stockage de ULTRATEMP® Plus est de 2 ans à partir de la date de fabrication si la température de stockage est ≤ a 20°C. Ne pas utiliser après expiration de la date de péremption.
Il est important que ULTRATEMP® Plus soit utilisé à température ambiante. Un matériau froid a une plus grande viscosité et durcit plus lentement.

Conditionnement
ULTRATEMP® Plus
1 double cartouche de 76 g de pâte dans les teintes Universel/A2* et Foncé/A3.5* - 15 embouts mélangeurs.
* Teintes Vita®: Vita® est une marque déposée par Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG.

Produit réservé à l'art dentaire uniquement. Ne pas laisser à la portée des enfants.

Les produits PRECISION sont élaborés et testés avec soin, c'est pourquoi nous garantissons leur qualité en cas d'utilisation comme prescrit. Etant donné, cependant, que l'emploi du produit est hors de notre contrôle, il incombe à l'utilisateur de vérifier si les produits sont adaptés aux méthodes prévues ainsi qu'aux buts poursuivis et qu'ils sont appliqués correctement.

DENTALICA
Pour tout autre renseignement veuillez vous adresser à:
DENTALICA S.p.A. – 22 via Rimini - I - 20142 Milan – Italie
tel. +39-02895981 – fax +39-02895042 49
email: dentalica@dentalica.com – http://www.dentalica.com

PRECISION
ULTRATEMP® PLUS
Composite bis-acrílico para puentes y coronas provisionales

CE 0482

INSTRUCCIONES DE USO

Generalidades
ULTRATEMP® Plus es un material de dos componentes basado en resina Bis-GMA y metacrilatos multifuncionales. Se presenta en cartuchos automezclantes. Está indicado como material para puentes y coronas provisionales. ULTRATEMP® Plus no contiene metalmetacrilato, lo que permite obtener una excelente biocompatibilidad con las coronas y puentes. ULTRATEMP® Plus no produce ningún daño pulsar ya que su polimerización se produce a una temperatura de 38°C. El provisional terminado protege al diente preparado de los agentes externos y preserva la oclusión. ULTRATEMP® Plus tiene una consistencia cremosa de baja viscosidad y se aplica después de la pre-impresión en la preparación del muñón.
ULTRATEMP® Plus posee una larga fase elástica que permite la retirada del material de la cavidad bucal. El provisional puede ser rectificado con instrumentos rotatorios.
ULTRATEMP® Plus presenta unas óptimas características de resistencia transversal a la abrasión, una mínima contracción de polimerización y una excelente adaptación. Tiene gran estética y estabilidad de color.
Puede ser preparado fácilmente porque su adhesión al material fraguado no presenta ninguna dificultad, ya que presenta las mismas propiedades que los composites fotocurables y supera a las presentaciones de polvo y líquido. La excelente estabilidad de ULTRATEMP® Plus se puede apreciar en la adaptación de los bordes de las coronas. ULTRATEMP® Plus está indicado para la realización de puentes de amplia arcada que pueden ser usados a largo plazo. La estabilidad del color y la buena estética permite un resultado estético satisfactorio.

Efectos secundarios
ULTRATEMP® Plus puede causar irritación en pacientes particularmente sensibles. En tal caso suprimir el tratamiento.

Ventajas del sistema ULTRATEMP® Plus
El sistema de doble cartucho permite una aplicación directa al interior de la pre-impresión. Elimina el problema de la mezcla manual y el transvase a una jeringa manual, y entonces el derroche de producto sobre el bloque de mezcla y el pasaje del producto en la jeringa.
Se elimina el coste del bloque de mezcla, espátula, jeringa de aplicación y se rentabiliza el tiempo de trabajo.
El dispensado del catalizador siempre regular garantiza una calidad constante del material.
Con ULTRATEMP® Plus se evita la formación de burbujas en la mezcla de los componentes porque la mezcla se realiza en la cámara donde no está aire. Además, el material se aplica directamente a la pre-impresión.
La obturación del cartucho es automática gracias al material polimerizado que queda dentro de la cánula de mezcla. Esta última no debe ser cambiada hasta el próximo uso del material. En ese momento la cánula debe ser sustituirla por otra nueva.

Impresión preliminar
Antes de la preparación del muñón o de la extracción prevía, es conveniente realizar una pre-impresión en alginato o silicona donde se crean zonas interdentales para que cuando coloquemos el provisional tengamos mejor estabilidad del ULTRATEMP® Plus. En caso de ausencia de un diente en los cuadrantes posteriores recortar la impresión y crear una unión en forma de puente en el provisional creada con ULTRATEMP® Plus. Si la impresión se realiza en alginato, se recomienda mantenerla en ambiente húmedo hasta la realización del provisional.

Dispensado, mezcla y aplicación
Para fijar la cánula de mezcla en el cartucho girarla un cuarto de vuelta en el sentido de las agujas del reloj. El dispensado y la mezcla de la pasta base y catalizadora se realiza automáticamente con la pistola dispensadora. Cuando sea posible aplicar ULTRATEMP® Plus directamente en la impresión. La operación se realizará de abajo a arriba empezando por la parte gingival, anteriormente secada por el aire seco.

Advertencias
No utilizar el material que queda en la parte anterior de la cánula de mezcla para que la mezcla sucesiva sea perfecta (dimensión de un guisante). Reponer la cánula de