

Otturazione di denti pluriradicolari

Otturare per primo il canale più piccolo assicurandosi di mettere delle punte di carta assorbente o un verificatore all'interno degli altri canali per impedire che questi vengano ricoperti con guttaperca.

Preparazione della sede per un perno radicolare

Ricavare la sede per un perno radicolare rimuovendo la porzione coronale dell'otturazione. Questa procedura risulta agevole grazie all'anima centrale in plastica cava per 6 mm. Si consiglia l'uso di frese Core Remover (PR0024CAS).

Ritratamento di un canale otturato

Per rimuovere un otturatore prima del raffreddamento della guttaperca, afferrare con la pinzetta la porzione esposta e rimuoverla. Nel caso in cui la guttaperca si sia già raffreddata, rimuovere l'otturatore utilizzando uno strumento Peeso o simile che giri a bassa velocità (300-400 rpm). Procedere alla rimozione della guttaperca con metodi tradizionali.

Dati tecnici

Tempo di indurimento 3-4 min.
Tempo di lavorazione 10-15 sec.

Classificazione

Il sistema Thermo-GP è un dispositivo medico di Classe IIA secondo la direttiva 93/42/CEE. L'anima centrale di ogni otturatore ha dimensioni conformi agli standard ISO.

Prodotto sotto brevetto U.S. n. 5.588.835 & brevetto europeo n. 0786965

Confezionamento

Otturatori confezionati singolarmente in confezioni da 6 pezzi nei diametri N. 20 – 25 – 30 – 35 – 40 – 45 – 50 – 55 – 60 – 70 – 80 – 90 e con conicità generica di 0.04%.

Prodotto per esclusivo uso odontoiatrico. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

I prodotti PRECISION sono stati accuratamente sviluppati e testati. Ne garantiamo quindi la qualità quando vengono utilizzati secondo le istruzioni d'uso. L'applicazione, la lavorazione e l'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo e sono quindi soggetti alla responsabilità dell'utilizzatore.

PRECISION

OTTURATORI TERMOPLASTICI THERMO-GP



 **DENTALICA**

Dentalica spa – via Rimini 22 – I-20142 Milano
tel. 02-895981 – fax 02-89504249
<http://www.dentalica.com>
email: dentalica@dentalica.com

 **DENTALICA**

via Rimini 22 – 20142 Milano
tel. 02-895981
fax 02-89504249
<http://www.dentalica.com>
email: dentalica@dentalica.com

Thermo-GP

Otturatori endodontici termoplastici

ISTRUZIONI PER L'USO

Informazioni generali

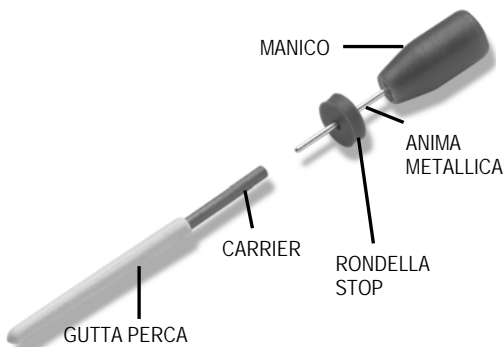
Gli otturatori endodontici Thermo-GP di terza generazione rappresentano un sistema rapido ed affidabile per l'otturazione con guttaperca termoplastica dei canali radicolari. Un solo otturatore è sufficiente per otturare completamente il canale radicolare.

Il sistema Thermo-GP

Il sistema di otturazione Thermo-GP è composto da una serie di otturatori endodontici, dai corrispondenti verificatori canalari e da un apposito fornello per il riscaldamento degli otturatori.

L'otturatore Thermo-GP è composto da 3 parti:

- 1. Impugnatura in plastica con perno metallico.** L'impugnatura presenta la codifica colore ISO secondo il diametro unita ad un perno in acciaio inossidabile lungo 9 mm. La parte cava dell'anima in plastica dell'otturatore avvolge il perno di metallo per 6 mm.
- 2. Strato esterno di guttaperca termoplastica a fase alfa.** Riscaldata ad una temperatura superiore a 100°C, questa sostanza diventa altamente adesiva e cremosa. Una volta raffreddata, essa ritorna allo stato solido.
- 3. Anima centrale in plastica con rondella di stop.** La lunghezza dell'anima è di 24 mm (standard ISO) ed è radiopaca come la guttaperca.



Composizione

Gli otturatori Thermo-GP sono irradiati con raggi Gamma.

La Guttaperca degli otturatori Thermo-GP è composta da:

Guttaperca grezza	29%
Ossido di zinco	29%
Solfato di bario	29%
Ossido di titanio	11%
Antiossidante	<2%

Ossido di ferro (colorante)

Agente di masticazione

La guttaperca utilizzata per gli otturatori Thermo-GP è ricavata dalla gomma naturale ed è priva di componenti potenzialmente tossici, quali il cadmio. I polimeri utilizzati nella fabbricazione degli otturatori endodontici Thermo-GP sono biocompatibili.

Interazioni con altre sostanze

Non utilizzare gli otturatori Thermo-GP con cementi contenenti eugenolo in quanto questi cementi sono sensibili al calore e tendono ad indurire molto velocemente se riscaldati, mettendo a rischio il completo inserimento dell'otturatore.

Consigli tecnici di applicazione

Quando lo spazio di accesso al canale è ridotto, il perno metallico può essere piegato fino a 90° per ottenere un angolo di inserimento migliore. Rimuovere l'impugnatura ed il perno metallico dall'anima centrale con un movimento a torsione. Piegare il perno secondo l'angolo desiderato utilizzando una pinza per metalli. Lasciare almeno 2 mm di perno per il suo reinserimento nell'anima in plastica. Per ridurre la lunghezza di un otturatore a 22 mm, rimuovere il perno e l'impugnatura dell'anima con un movimento rotatorio. Tagliare con uno strumento tagliente 4 mm di perno e tagliare la parte coronale dell'anima in plastica a 22 mm, usando un disco diamantato o un oggetto tagliente simile. Re-inserire completamente il perno nell'anima, assicurandosi di porre la base dell'impugnatura sull'anima.

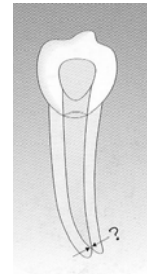
Per allungare un otturatore a 31 mm, ruotare l'impugnatura finché il perno non risulti esposto per una lunghezza pari a 7 mm.

Preparazione preliminare

Prima di procedere all'utilizzo del sistema Thermo-GP, assicurarsi che il canale sia ben asciutto, pulito e modellato. Inoltre è necessario definire la lunghezza di lavoro. È indispensabile l'uso dei verificatori per controllare che l'allargamento sia sufficiente al passaggio dell'otturatore.

Metodo d'applicazione

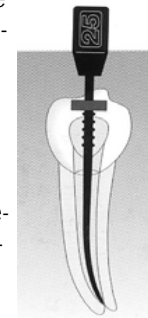
1. Scelta dell'otturatore



Selezionare l'otturatore Thermo-GP di diametro appropriato, che generalmente corrisponde a quello dell'ultimo strumento canalare che ha lavorato all'apice del canale. Per canali stretti o calcificati, può essere utile scegliere un otturatore di diametro inferiore rispetto all'ultimo strumento utilizzato.

2. Verifica della misura scelta

Controllare il diametro dell'otturatore scelto inserendo nel canale il verificatore corrispondente fino alla lunghezza di lavoro. È importante che l'otturatore scorra liberamente fino al terzo apicale al fine di permettere alla guttaperca di fluire. Uno spazio stretto può impedire all'otturatore di scendere per tutta la lunghezza di lavoro.



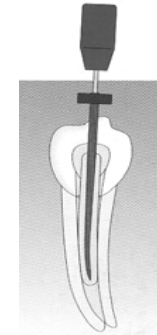
3. Riscaldamento dell'otturatore

Posizionare l'otturatore scelto in una delle fessure poste sulla parte superiore del fornello. Premere il tasto ON dell'interruttore. Una volta raggiunta la giusta temperatura, il fornello emette un segnale acustico e si spegne automaticamente.

4. Applicazione del cemento

Mentre l'otturatore si sta scaldando, miscelare ed applicare un cemento resistente al calore (preferibilmente un cemento privo di eugenolo). Con l'aiuto di un verificatore, applicare un sottile strato di cemento sulle pareti del canale.

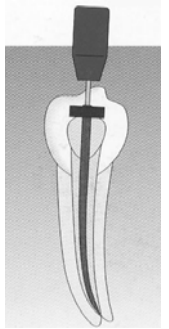
5. Inserimento dell'otturatore nel canale



Avvertito il segnale acustico, rimuovere l'otturatore facendo scivolare l'impugnatura verso l'apertura centrale del fornello e ritirarlo tenendolo dritto. Senza ruotare l'impugnatura, inserire immediatamente l'otturatore nel canale fino alla lunghezza di lavoro.

6. Radiografia di controllo

Lasciare raffreddare la guttaperca per 3-4 minuti circa. A questo punto è possibile effettuare una radiografia di controllo.



7. Rimozione della guttaperca in eccesso

Rimuovere l'impugnatura ruotando l'impugnatura stessa e l'anima in plastica. Tagliare l'impugnatura e l'anima in eccesso con una piccola fresa a cono rovescio ed eliminare la guttaperca in eccesso.